



EXCMO. AYUNTAMIENTO
DE
CHICLANA DE LA FRA.
R. EE. LL. 01110159

DECLARACIÓN ANUAL DE BIENES Y ACTIVIDADES

NOMBRE Y APELLIDOS
JOSÉ LUIS ARAGÓN PANÉS

BIENES INMUEBLES

CLASE DE FINCA	CIUDAD	FECHA ADQUISICIÓN	% PROPIEDAD
VIVIENDA	CHICLANA	1985	50 %
VIVIENDA	CHICLANA	1990	50 %
VIVIENDA	CHICLANA	2001	100 %
GARAJE	CHICLANA	1985	50 %

VALORES MOBILIARIOS, CRÉDITOS Y DERECHOS DE CARÁCTER PERSONAL

DESCRIPCIÓN	FECHA DE ADQUISICIÓN O CONSTITUCIÓN	% PROPIEDAD
PLAN DE PENSIONES	1987	50 %

VEHÍCULOS

MODELO	FECHA DE ADQUISICIÓN	% PROPIEDAD
AUDI A-3	2001	50 %
RENAULT CLIO	2006	50 %

PRESTAMOS HIPOTECARIOS Y PERSONALES

ENTIDAD	FECHA DE CONSTITUCIÓN	CANTIDAD PENDIENTE AMORTIZACIÓN	% PROPIEDAD
RENAULT FINANCIACIÓN -RCI BANQUE	2006	10.615.- €	50 %

ACTIVIDADES DE CARÁCTER PUBLICO O REPRESENTATIVO

ACTIVIDAD	INGRESOS